

IN RICHTUNG KLIMANEUTRALE PRODUKTION UND EFFEKTIVE WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Die Schauber-Fertigung

Schon seit 1998 steuert die Geschäftsleitung der SCHAUBER GmbH ihre Fertigung innovativ in Richtung klimaneutral. Die gesamten Kühlanlagen werden mit Regenwasser, das in einem Regenauffangbecken gepuffert wird, gespeist. Die Abwärme des Kühlwassers wird in Warmwasserpuffern gespeichert und kann jederzeit in den Heizungskreislauf eingespeist werden. Dadurch wird der Verbrauch an Heizöl enorm verringert und die Umwelt geschont sowie die Heizungsanlage entlastet. Mit dem Ergebnis, dass SCHAUBER bereits heute die gesamte Betriebs- und Verwaltungsfläche mit seinen 4000 m² auf den Jahresverbrauch eines 3 Familienhauses reduziert hat.

Bereits im Jahr 2012 wurde die Photovoltaikanlage mit 219 KWp auf den Dächern des Unternehmens installiert. Hierdurch konnte der CO₂ Ausstoß pro Jahr um 150 Tonnen reduziert werden. Mit einer digitalen, intelligenten Druckluftsteuerung und unterschiedliche großen Schraubenkompressoren, wird die Druckluft vollautomatisch so eingesetzt, dass dem Verbrauch entsprechend immer die Ressourcen sparendste Kombination in Betrieb ist. Der gesamte Stromverbrauch wird seit 2018 über die Stadtwerke Trossingen bezogen – dieser wird ausschließlich aus Wasserkraft produziert und ist somit zu 100 Prozent regenerativ.

KONTAKT

Fon +49 7426 1042

Mob +49 170 3375209

Mail ts@schauber-gmbh.de

AWS M.Schauber GmbH

Präzisionsteile

Rottweiler Strasse 34

78669 Wellendingen

www.schauber-gmbh.de

SCHAUBER
German Precisioneering®